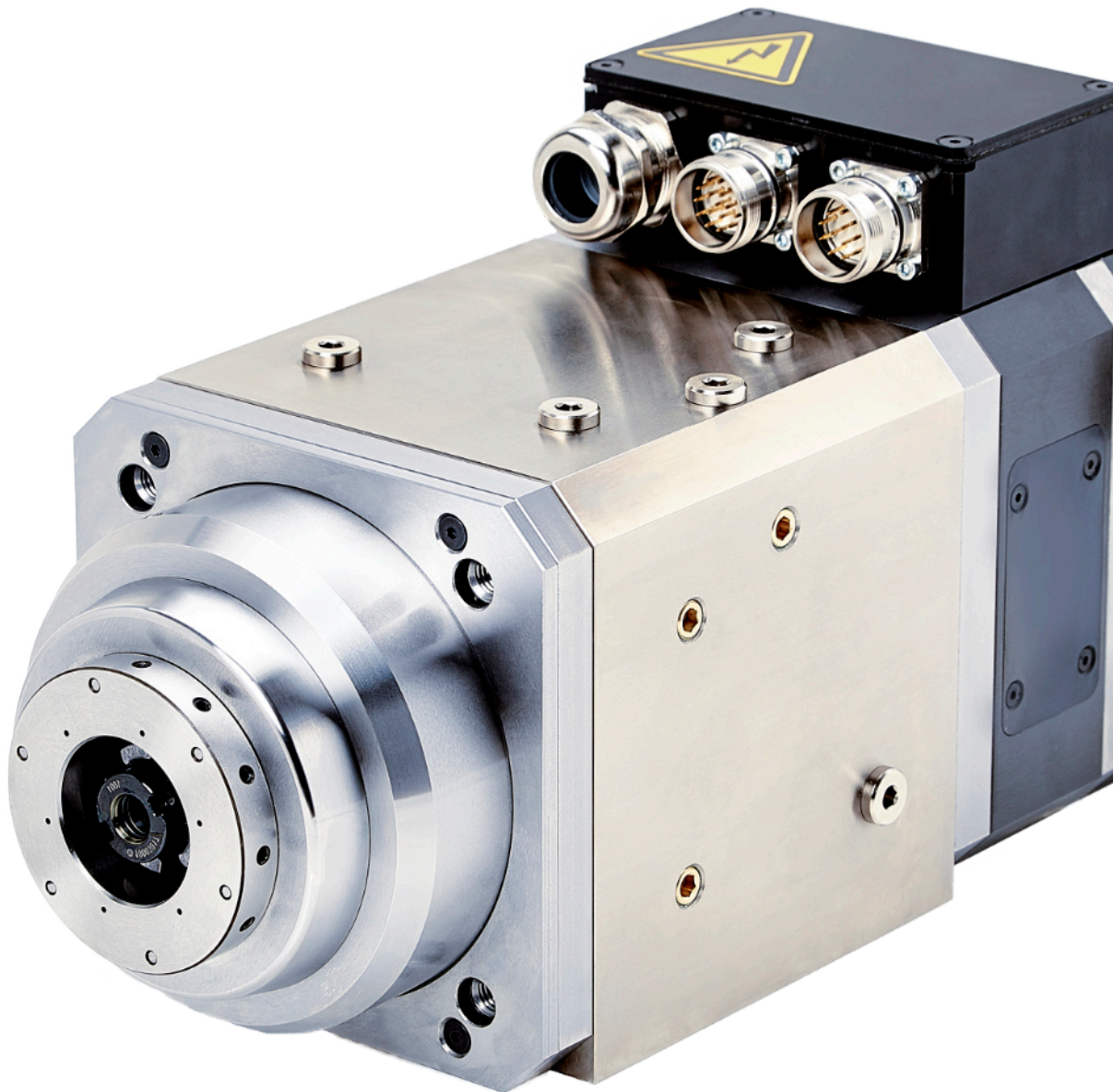




**SPINDLE
MASTERS**

Produktkatalog



RECKERTH
SPINDLE TECH



MB SPINDLE
TECHNOLOGY



RPM
TECNOLOGIE

Unsere Gruppe

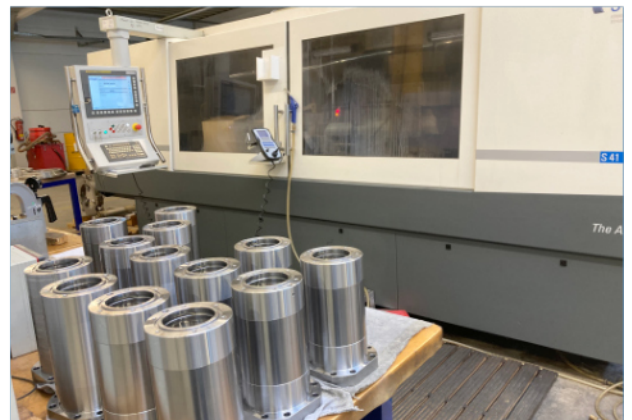
Hinter Spindle Masters stehen erfahrene und innovative Teams von drei international profilierten Qualitätsanbietern. Spezialisiert sind wir auf die Entwicklung und Fertigung von Motor-, Riemen- und Sonderspindeln. Uns verbindet dabei die Leidenschaft für Präzision und unser gemeinsames Versprechen: Spin your Success!

Mit unseren Standorten in **Filderstadt** (GER), **Klingenberg** (GER) und **Pontoglio** (ITA), bieten wir ein breites Leistungsspektrum – sowohl standardisierte Modellreihen als auch individuelle und innovative Lösungen.



Was das für Sie bedeutet: Durch die Zusammenarbeit innerhalb des Verbunds agieren wir flexibel und effizient. Ihnen kommt gleichzeitig unser erweiterter Know-how-Pool zu Gute. Diese Synergien machen Spindle Masters zum idealen Partner für Ihre Spindellösung.

Mit unserer mittelständischen DNA legen wir Wert auf kurze Wege, klare Kommunikation und verbindliche Absprachen. Gerne kommen wir mit Ihnen persönlich ins Gespräch.



Inhaltsverzeichnis

• Davon profitieren Sie bei Spindle Masters	1
• Service und Reparatur	2
• Unser Spindelprogramm	3
• Schleifen	4
Spindeln mit integriertem Motor (eckig)	5
Spindeln mit integriertem Motor (rund)	7
Spindeln mit angeflanschem Motor (rund)	8
Riemenspindel (rund)	9
• Fräsen	10
Spindeln mit integriertem Motor (eckig)	11
Spindeln mit integriertem Motor (rund)	13
Riemenspindel (eckig)	14
Riemenspindel (rund)	15
• Abrichten	16
• Sonderspindeln	18
• Zubehör	20

Davon profitieren Sie bei Spindle Masters

Am meisten schätzen unsere Kunden die qualitativ hochwertige und zielgerichtete Beratung sowie Umsetzung unserer Projekte. Unser Qualitätsmanagement ist zudem nach ISO 9001 zertifiziert.

Mit unserer Kompetenz als Spezialist für Spindeltechnologie und der Flexibilität als mittelständisches Unternehmen begleiten wir Sie umfassend bei allen Themen rund um Ihre individuellen Spindellösungen. Darüber hinaus bieten wir Ihnen zahlreiche weitere Vorteile:

Produktion ab Stückzahl 1

Wir bieten individuelle Lösungen auch in kleinen Stückzahlen. Dadurch sind wir der ideale Partner für innovative und spezialisierte Anwendungen.

Service und Reparatur

Wir bereiten defekte Spindeln professionell mit Neuteilen auf und erfüllen so alle Abnahmekriterien wie bei einer Neuspindel.

Weitreichendes Engineering

Mit unserer fachlichen Expertise und unseren technischen Möglichkeiten können wir Sie beispielsweise bei Simulationen, thermischen Messungen oder Analysen zur Steifigkeit unterstützen.

Spindelhotel

Gerne lagern wir Ihre Spindeln fachgerecht ein und verhindern so Stillstandsschäden am Produkt. Der Garantiezeitraum startet erst mit dem Versanddatum.

Wartung und Reparatur

Qualität und Präzision wie bei einer Neuspindel – damit Ihre Prozesse zuverlässig und reibungslos laufen.



Eine Spindereinheit unterliegt im täglichen Betrieb höchsten Belastungen. Verschleißerscheinungen lassen sich – trotz robuster Materialien und hochwertiger Verarbeitung – nicht vollständig vermeiden. Im Reparaturfall steht Ihnen unser erfahrenes Spindelservice-Team mit eingespielten Technikern zuverlässig zur Seite.

Annahme	Analyse	Kosten- voranschlag	Reparatur	Qualitäts- prüfung	Auslieferung
Annahme des defekten Spindel-systems	Lokalisierung der Ausfallursache	Erstellung eines ausführlichen Reparatur- und Maßnahmenberichts mit Kostenvoranschlag	Instandsetzung des Spindel-systems durch qualifiziertes Personal	Qualitätsprüfung und Messprotokolle für den Kunden	Voll funktionsfähige Spindel wird ausgeliefert

Präzise Analyse und transparente Kosten

Jede Spindel wird nach Eingang sorgfältig demontiert, um die Ausfallursache zu ermitteln. Nach eingehender Prüfung werden die erforderlichen Instandhaltungsarbeiten und benötigten Ersatzteile (z.B. Kugellager, Dichtungen) usw. ermittelt und der Kunde erhält zeitnah einen Kostenvoranschlag. Selbstverständlich werden alle Fertigungsbauteile präzise geprüft, um eine mögliche Wiederverwendung zu gewährleisten.

Spindelsysteme in nahezu Neuwertqualität

Nach Auftragserteilung bzw. der Freigabe des Kostenvoranschlags durch den Kunden wird die Reparatur zeitnah und fachgerecht ausgeführt. Die Kriterien für die Abnahme und Freigabe durch unsere Qualitätssicherung entsprechen denselben Anforderungen wie bei Neuspindeleinheiten. Der Kunde erhält bei der Rücklieferung der Spindel detaillierte Messprotokolle der erzielten Qualitätswerte. Qualifiziertes Personal sowie strenge Qualitätskontrollen gewährleisten eine fachgerechte Instandsetzung Ihrer Spindel.

Unsere Spindeln

Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Spindeltechnologie ist Spindle Masters der strategische Partner für alle, die Spitzenleistung und absolute Zuverlässigkeit suchen. Wir entwickeln und fertigen Motorspindeln, riemengetriebene Spindeln sowie maßgeschneiderte Lösungen, die genau auf die Anforderungen Ihrer spezifischen Anwendung zugeschnitten sind. Vom ersten Entwurf bis zum Kundendienst haben wir nur ein Ziel:

Spin your Success!



SCHLEIFEN

Höchste Präzision und Stabilität

Entwickelt für makellose Oberflächen, mit einer Rundlaufgenauigkeit von $<0,002$ mm und maximaler Formstabilität. Vollständig kompatibel mit Überwachungssensoren und automatischen Auswuchtsystemen



FRÄSEN

Leistung und Steifigkeit

Hochleistungslösungen mit HSK-Werkzeugschnittstellen. Die steife Bauweise und die optimale Auswuchtung gewährleisten einen reibungslosen Betrieb und höchste Präzision sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Ausrichtung.



ABRICHTEN

Effizienz und modularer Aufbau

Kompakte motorisierte Systeme für die Profilierung mit rotierenden Werkzeugen. Dank eines modularen Aufbaus und integriertem Drehgeber bieten sie vollständige Prozesskontrolle und eine schnelle Einrichtung für jeden Maschinentyp.

SCHLEIFEN



Für unsere Schleifspindeln verwenden wir ausgewählte Spezialwerkstoffe für höchste Maßhaltigkeit auch unter extremen Bedingungen.

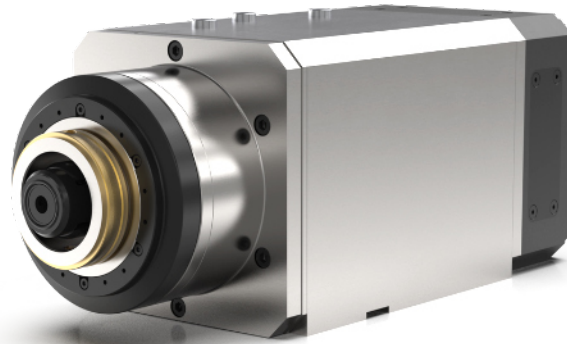
Hochpräzise, vorgespannte Lager sorgen für maximale Laufruhe und Prozesssicherheit. Die Rundlaufgenauigkeit am Aufnahmekonus beträgt $< 0,002$ mm.

Optional sind automatische Auswuchtssysteme und Sensoren zur Zustandsüberwachung integrierbar.

Unsere Spindeln lassen sich in vier verschiedene Typen unterteilen:

- Eckige Spindeln mit integriertem Motor
- Runde Spindeln mit integriertem Motor
- Spindeln mit angeflanschem Motor
- Riemenspindeln (rund)

Spindeln mit integriertem Motor (eckig)



Mechanische & elektrische Daten



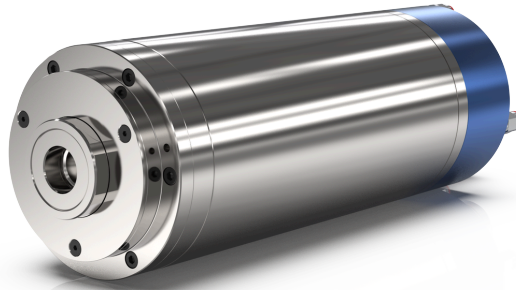
Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeugspannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn-drehzahl [U/min]	Strom [A]					Schmierung
VFS-910.100125	100	380	Zylindrisch	3,4	2,0	16.000	15.600	9,0	-	-	-	-	Fett
VFS-910.100110	140	395	HSK-C63	6,0	7,2	8.000	7.730	13,0	-	-	-	-	Fett
VFS-910.100134	180	432	Kegel	6,6	28,0	1.000	2.240	38,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100128	146	544	Kegel	9,3	11,6	7.750	7.680	20,0	-	-	•	•	Fett
VFS-910.100136	140	491	HSK-C50	10,0	12,4	12.000	7.730	21,0	-	-	-	-	Fett
2600.140.021.01	140	370	HSK-E63	10,0	7,3	15.000	12.000	23,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100144	250	544	Zylindrisch	10,4	319,0	939	312	24,0	-	-	-	•	Fett
2600.220.002.01	220	642	HSK-A50	10,5	35,3	15.000	2.840	45,0	-	-	-	•	Fett
2600.220.003.01	220	642	HSK-A50	10,5	35,3	15.000	2.840	45,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100141	170	525	Kegel	14,0	63,7	5.500	2.100	46,0	-	-	-	•	Fett
5100.240.001.02	240	429	A6 Kegel	14,0	45,0	6.000	5.850	27,0	-	-	-	•	Fett
2600.140.008.02	140	333	HSK-A50	15,0	14,3	24.000	10.000	40,0	-	-	-	•	Fett
2600.140.011.01	140	365	HSK-A63	15,0	14,3	30.000	10.000	51,0	-	-	-	•	Öl-Luft
2600.140.021.02	140	370	HSK-E63	15,0	14,3	15.000	10.000	39,0	-	-	-	•	Fett
2600.150.702	150	425	HSK-C63	15,0	14,5	10.000	10.000	39,0	-	-	-	-	Fett
2600.170.002.00	170	395	HSK-A50	15,0	14,8	20.000	3.870	39,0	-	-	-	•	Fett
2600.210.701	210	560	1:10 Kegel	15,0	45,0	4.300	3.150	32,0	-	-	-	-	Fett
2600.210.702	210	560	1:10 Kegel	15,0	45,0	4.300	3.150	32,0	-	-	-	-	Fett
VFS-910.100133	180	492	Kegel	15,0	45,0	4.850	3.200	60,0	-	-	•	-	Fett
VFS-910.100142	120	442	HSK-C25	18,0	3,8	45.000	45.000	36,0	-	-	-	•	Öl-Luft
VFS-910.100115	250	856	HSK-C100	19,0	124,0	4.500	1.500	74,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100120	170	666	Kegel	20,0	24,3	11.000	7.880	55,0	-	-	-	-	Fett
VFS-910.100135	170	666	Kegel	20,0	24,3	11.000	7.880	55,0	-	-	•	•	Fett

Mechanische & elektrische Daten



Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeugspannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn-drehzahl [U/min]	Strom [A]					Schmierung
VFS-930.100037	170	677	HSK-F63	20,0	24,2	11.900	7.880	55,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100130	190	793,5	Zylindrisch	28,0	45,5	6.000	5.880	58,0	-	-	•	-	Fett
2600.170.008.01	170	395	HSK-A50	28,0	26,7	20.000	10.000	62,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100140	290	1044,5	Zylindrisch	28,3	300,0	2.500	900	168,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100131	270	852	Kegel	29,3	200,0	4.500	1.400	84,0	-	-	•	•	Fett
VFS-910.100123	250	861	Zylindrisch	31,0	78,0	8.000	3.840	79,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100129	250	712,5	Kegel	32,0	38,7	8.000	7.900	61,0	-	-	•	-	Fett
5100.140.002.01	140	524	A5 Kegel	32,0	111,4	8.000	8.000	82,0	-	•	-	•	Fett
2600.140.017.01	140	470	HSK-A50	32,0	38,2	15.000	8.000	82,0	-	•	-	•	Fett
2600.140.014.01	140	418	HSK-A63	32,0	38,2	15.000	8.000	82,0	-	-	-	•	Fett
5100.200.002.01	200	538	2x A6 Kegel	35,0	22,9	7.000	3.000	66,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100127	270	952	Kegel	37,7	300,0	4.500	1.200	218,0	-	-	•	•	Fett
VFS-910.100146	325	1018	Zylindrisch	37,7	300,0	2.500	1.200	218,0	-	-	-	•	Fett
VFS-910.100109	246	664	HSK-C80	38,0	84,0	9.000	4.300	105,0	-	-	-	•	Fett
VFS-930.100034	380	1170	HSK-E160	50,0	477,5	4.000	1.000	166,0	-	-	•	•	Fett

Spindeln mit integriertem Motor (rund)

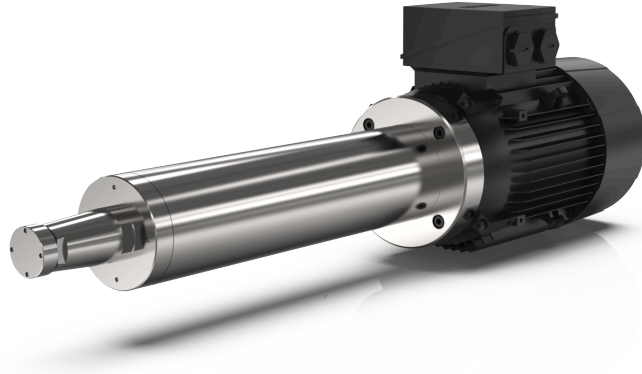


Mechanische & elektrische Daten

Art.-Nr.	Ø [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn- drehzahl [U/min]	Strom [A]					Schmierung
VFS-840.100007	100	366	HSK-C32	1,7	1,3	12.500	12.100	4,4	-	-	-	•	Fett
VFS-800.100057	100	500	Kegel	2,5	3,6	6.500	6.500	10,5	-	-	-	-	Fett
VFS-840.100011	100	358	HSK-C50	7,5	3,0	30.000	24.000	18,0	-	-	-	•	Fett
3200.100.702	100	368	zylindrisch	10,0	3,2	30.000	30.000	27,0	-	-	-	-	Fett
VFS-900.100068	178	360	HSK-E50	12,0	25,4	8.000	4.510	30,0	-	-	•	•	Fett
2660.120.001.00	120	390	HSK-D40	12,0	3,5	38.000	32.700	30,0	-	-	-	•	Fett
3200.150.701	150	444	HSK-C63	13,0	24,0	8.000	5.000	34,0	-	-	-	-	Fett
VFS-810.100017	100	520	HSK-C63	13,0	13,8	9.000	9.000	29,0	-	-	-	-	Fett
VFS-840.100010	120	483	HSK-C50	13,0	17,7	15.000	7.000	30,0	-	-	-	•	Öl-Luft
5100.240.001.02	240	429	A6 Kegel	14,0	22,9	6.000	5.850	27,0	-	-	-	•	Fett
3200.120.705	120	335,5	zylindrisch	15,0	6,0	42.000	24.000	45,0	-	-	-	-	Öl-Luft
2650.170.001.01	170	440	HSK-A50	15,0	14,8	16.000	3.870	39,0	-	-	-	-	Fett
5100.155.726	155	574	1:5 Kegel	19,0	62,0	6.000	3.000	55,0	-	-	-	-	Fett
5100.250.701	250	817	HSK-A100	20,0	85,6	9.000	2.000	55,0	-	-	-	•	Fett
VFS-900.100051	170	725	HSK-A80	21,0	28,7	10.000	7.000	35,0	-	•	•	•	Fett
VFS-810.100015	160	1113	HSK-C80	22,0	124,0	4.500	1.690	45,0	-	-	-	•	Fett
VFS-900.100066	160	903	HSK-A63	25,0	30,4	11.000	7.850	43,0	•	•	-	•	Fett
VFS-800.100048	100	523	HSK-C63	30,0	32,0	10.000	9.000	60,0	-	-	-	-	Fett
VFS-900.100075	280	1548	HSK-A100	30,0	116,0	6.000	2.460	56,0	•	•	•	•	Fett
5100.250.703	250	762	1:5 Kegel	35,0	209,0	3.000	1.600	80,0	-	-	-	-	Fett



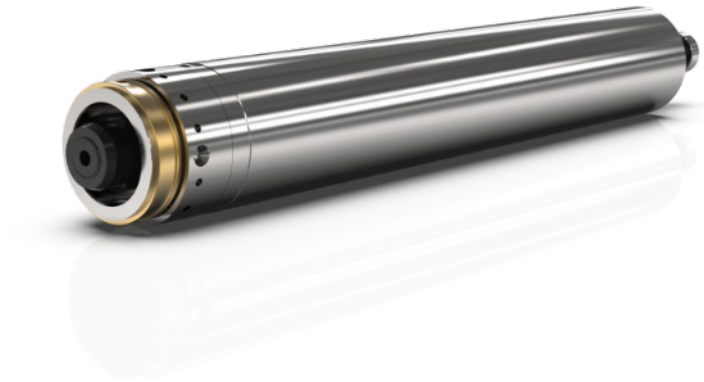
Spindeln mit angeflanschem Motor (rund)



Mechanische & elektrische Daten

Art.-Nr.	Ø [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn Drehzahl [U/min]	Strom [A]	Schmierung
VFS-500.000000	40	436	1:7,5 Kegel	0,6	1,9	3.000	2.800	1,4	Fett
VFS-500.000025	60	765	1:7,5 Kegel	0,8	2,6	3.000	2.805	1,7	Fett
VFS-500.100157	60	565	1:7,5 Kegel	0,8	2,5	3.000	2.850	1,7	Fett
VFS-500.100161	50	579	1:7,5 Kegel	1,0	3,3	3.000	2.735	2,3	Fett
VFS-500.100151	50	337	1:7,5 Kegel	1,1	1,0	10.000	10.000	2,4	Fett
VFS-500.100182	60	367	ER25	1,1	1,0	10.000	10.000	2,4	Fett
VFS-500.000030	80	629	1:7,5 Kegel	1,5	4,9	3.000	2.910	3,2	Fett
VFS-500.100022	80	611	Zylindrisch	1,5	4,9	3.000	2.910	3,2	Fett
VFS-500.100101	80	472	1:7,5 Kegel	1,9	6,1	3.000	3.000	5,1	Fett
VFS-500.100150	100	670	Zylindrisch	2,2	7,3	6.000	2.880	7,1	Fett
VFS-500.100165	100	857	1:7,5 Kegel	2,8	9,1	3.000	2.910	5,5	Fett
VFS-500.000045	100	992	1:7,5 Kegel	3,0	9,8	3.000	2.910	6,2	Fett
VFS-500.100069	80	854	1:7,5 Kegel	4,0	13,0	3.000	2,945	8,2	Fett
VFS-500.100176	100	756	1:6 Kegel	4,0	12,9	3.000	2.950	12,8	Fett
VFS-500.000051	120	869	1:7,5 Kegel	5,5	18,0	3.000	2.950	10,4	Fett
VFS-500.100155	100	635	HSK-C63	7,2	23,0	8.000	3.000	18,5	Fett
VFS-500.100131	120	1027	1:7,5 Kegel	7,5	49,0	1.500	1.465	15,0	Fett
VFS-500.100088	140	1055	1:7,5 Kegel	11,0	72,0	3.000	1.465	37,4	Fett
VFS-500.100170	200	1282	1:7,5 Kegel	44,0	183,0	5.000	2.300	85,0	Fett

Riemenspindeln (rund)



Mechanische Daten

Art.-Nr.	Ø [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Werkzeug- aufnahme	Drehzahl Max. [U/min]	Schmierung
VFS-600.100267	36	235	Zylindrisch	Ø12	8.000	Fett
VFS-700.000100	40	191	1:7,5 Kegel	Ø10	36.000	Fett
4200.050.701	50	419,5	Plan	Ø20/Ø60	15.000	Fett
4200.050.703	50	256	HSK-C	32	12.000	Fett
VFS-600.000010	50	219	1:7,5 Kegel	Ø15,5	19.000	Fett
VFS-700.000212	50	287	HSK-C	32	27.000	Fett
2700.060.704	60	211	Plan	Ø20/Ø60	30.000	Fett
4200.060.702	60	425	HSK-C	50	15.000	Fett
4200.060.703	60	490	HSK-C	50	15.000	Fett
VFS-600.000024	60	474	1:7,5 Kegel	Ø23	15.000	Fett
VFS-600.100276	60	278	1:7,5 Kegel	Ø24	15.000	Fett
VFS-600.100070	70	341	Kegel	Ø32	14.000	Fett
VFS-600.100234	70	286	Zylindrisch	Ø30	15.000	Fett
4200.080.702	80	434	HSK-C	50	18.000	Fett
VFS-600.000031	80	354	1:7,5 Kegel	Ø32	13.000	Fett
VFS-600.100108	80	222	1:7,5 Kegel	Ø28	13.000	Fett
VFS-600.100258	80	306	1:7,5 Kegel	Ø34	13.000	Fett
VFS-600.100269	80	365	1:7,5 Kegel	Ø28	5.000	Fett
VFS-600.000042	100	564	1:7,5 Kegel	Ø48	10.000	Fett
VFS-600.100027	100	418	HSK-C	63	18.000	Fett
VFS-600.100262	100	582	1:7,5 Kegel	Ø48	10.000	Fett
VFS-600.100274	100	530	1:7,5 Kegel	Ø38	1.200	Fett
VFS-600.100270	120	819	1:7,5 Kegel	Ø52	5.000	Fett
6500.063.709	150	545,5	1:7,5 Kegel	Ø58	6.000	Fett
6500.100.701	200	590	1:7,5 Kegel	Ø94	4.000	Fett

FRÄSEN

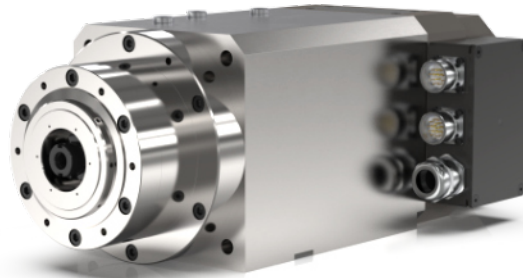
Unsere Frässpindeln sind standardmäßig mit einem HSK-Werkzeugspannsystem ausgestattet, können jedoch auch mit alternativen Spannlösungen konfiguriert werden. Das Spannen und Lösen der Werkzeuge erfolgt wahlweise manuell oder automatisiert. Eine steife Konstruktion in Kombination mit einem präzisen Auswuchtverfahren gewährleistet einen ruhigen und zuverlässigen Betrieb. Die Spindeln sind vielseitig einsetzbar und eignen sich sowohl für horizontale als auch für vertikale Anwendungen.



Unsere Spindeln lassen sich in vier verschiedene Typen unterteilen:

- **Eckige Spindeln mit integriertem Motor**
- **Runde Spindeln mit integriertem Motor**
- **Riemenspindeln (eckig)**
- **Riemenspindeln (rund)**

Spindeln mit integriertem Motor (eckig)



Mechanische & elektrische Daten

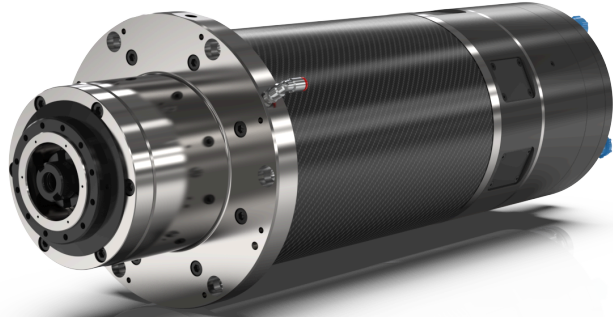
Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeugspannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn Drehzahl [U/min]	Strom [A]			Schmierung
2610.070.001.01	70	269	SK10	1,2	0,2	60.000	58.200	3,4	-	•	Fett
VFS-910.100112	90	294	Zylindrisch	3,0	2,4	12.000	12.000	6,0	-	•	Fett
2600.140.704.B	140	466,5	HSK-E50	3,7	23,0	4.000	1.500	18,0	•	•	Fett
VFS-910.100139	170	364	Zylindrisch	6,3	20,0	4.000	3.000	12,0	-	•	Fett
2600.125.010.02	125	430	HSK-A50	6,5	5,2	24.000	12.000	19,0	-	•	Fett
2500.140.002.01	140	320	HSK-D63IK	7,5	7,3	24.000	12.000	23,0	-	-	Fett
2500.140.006.00	140	420	HSK-C63	7,5	7,3	15.000	12.000	23,0	•	•	Fett
2600.140.003.09	140	333	HSK-A50	7,5	7,3	24.000	12.000	23,0	-	•	Fett
2500.110.004.00	120	346	HSK-C40	8,0	4,4	24.000	17.500	19,0	-	-	Fett
2600.125.006.06	125	305	HSK-A32	9,5	1,5	60.000	59.300	19,0	-	-	Fett
2600.140.001.06	140	385	HSK-A40	11,5	7,5	30.000	14.700	34,0	-	•	Fett
2600.125.003.07	125	360	HSK-A32	12,0	3,5	40.000	32.700	30,0	-	•	Fett
2600.150.028.01	150	455	HSK-A50	12,0	19,5	20.000	5.870	31,0	-	-	Fett
2600.150.029.01	150	455	SK40	12,0	19,5	20.000	5.870	31,0	-	-	Fett
VFS-930.100039	142	553	HSK-F63	12,0	9,8	24.000	11.700	34,0	•	-	Fett
2500.140.007.01	140	422	HSK-C63	15,0	14,3	24.000	10.000	40,0	•	•	Fett
2600.140.008.02	140	333	HSK-A50	15,0	14,3	24.000	10.000	40,0	-	•	Fett
2600.140.705	140	447,5	HSK-E50	15,0	7,9	24.000	18.000	34,0	•	•	Fett
2600.150.021.02	150	385	HSK-A50	15,0	14,8	24.000	3.870	39,0	-	•	Fett
2600.150.023.06	150	460	HSK-A50	15,0	14,8	24.000	3.870	39,0	•	•	Fett
2600.150.026.03	150	331	HSK-A50	15,0	14,3	24.000	10.000	40,0	-	•	Fett
2600.150.030.01	150	473	HSK-A50	15,0	14,5	30.000	9.860	39,0	-	-	Fett
2600.175.003.04	175	475	HSK-A63	24,0	39,1	18.000	5.850	82,0	-	•	Fett

Drehdurchführung
Drehgeber

Mechanische & elektrische Daten

Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn-drehzahl [U/min]	Strom [A]	Drehdurchführung Drehgeber		Schmierung
2600.175.004.04	175	450	HSK-A50	24,0	39,1	24.000	5.850	82,0	-	•	Fett
2600.175.012.02	175	472	HSK-A63	24,0	39,1	21.000	5.850	82,0	-	•	Fett
2600.175.025.06	175	508	HSK-A63	24,0	39,1	21.000	5.850	82,0	-	•	Fett
2600.150.025.01	150	385	HSK-A50	35,0	27,9	24.000	12.000	78,0	-	•	Fett
2600.175.008.02	175	510	HSK-A63	55,0	87,5	16.000	6.000	119,0	-	•	Fett
2600.175.026.03	175	565	HSK-A80	55,0	87,5	13.000	6.000	119,0	-	•	Fett

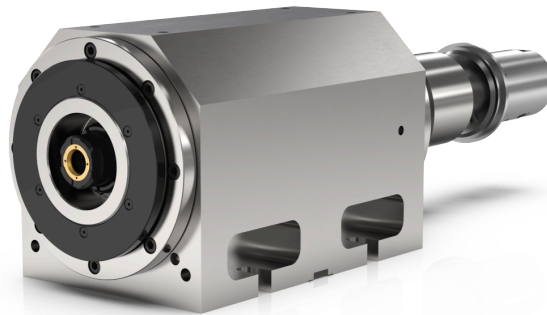
Spindeln mit integriertem Motor (rund)



Mechanische & elektrische Daten

Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn Drehzahl [U/min]	Strom [A]	Drehdurchführung Drehgeber		Schmierung
7400.090.009	90	267,5	HSK-C32	1,5	0,6	30.000	31.100	5,0	•	-	Fett
VFS-900.100086	62	335	Clamping	2,7	0,54	50.000	47.400	6,8	-	-	Fett
VFS-820.100044	60	670	HSK-C40	2,8	3,0	12.000	9.000	12,2	-	-	Fett
VFS-920.100054	100	380	Sonder	3,0	1,8	12.000	16.000	18,0	-	•	Fett
VFS-920.100056	100	405	Sonder	3,0	1,8	12.000	16.000	18,0	-	•	Fett
VFS-920.100057	100	416	Zylindrisch	3,0	1,8	12.000	16.000	18,0	•	•	Fett
2650.080.701	80	336,5	HSK-D63	3,8	3,5	24.000	10.000	11,0	-	•	Fett
2650.090.001.07	120	246	HSK-E25	4,6	0,7	60.000	59.400	10,0	-	-	Fett
VFS-920.100058	150	577	HSK-C50	6,3	20,0	8.000	3.000	20,0	-	•	Fett
7400.100.702	100	261	HSK-C40	8,3	2,2	42.000	36.000	19,0	-	-	Fett
VFS-920.100044	220	725	HSK-C63	11,0	70,0	5.500	1.500	46,0	•	•	Fett
2650.120.002.03	172	415	HSK-A32	12,0	3,5	40.000	32.700	30,0	-	•	Fett
2660.120.001.00	120	390	HSK-D40	12,0	3,5	38.000	32.700	30,0	-	•	Fett
5100.125.715_B	125	467	HSK-E40	14,5	14,0	20.000	11.000	35,0	-	•	Fett
2650.170.001.01	170	440	HSK-E50	15,0	14,8	16.000	3.870	39,0	-	-	Fett
2650.120.005.01	121	553	HSK-A32	25,0	10,0	40.000	24.000	49,0	-	•	Fett
VFS-900.100079	140	457	HSK-A63	25,0	23,4	20.000	10.200	55,0	-	•	Fett
5100.170.702	170	609	HSK-A63	26,0	31,0	18.000	8.000	79,0	-	•	Fett
2600.150.021.02	150	385	HSK-A50	15,0	14,8	24.000	3.870	39,0	-	•	Fett
2600.150.023.06	150	460	HSK-A50	15,0	14,8	24.000	3.870	39,0	•	•	Fett
2600.150.026.03	150	331	HSK-A50	15,0	14,3	24.000	10.000	40,0	-	•	Fett
2600.150.030.01	150	473	HSK-A50	15,0	14,5	30.000	9.860	39,0	-	-	Fett
2600.175.003.04	175	475	HSK-A63	24,0	39,1	18.000	5.850	82,0	-	•	Fett

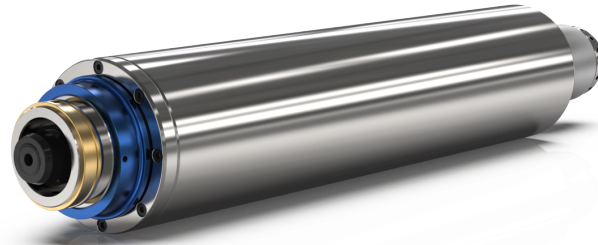
Riemenspindeln (eckig)



Mechanische Daten

Art.-Nr.	Breite [mm]	Länge [mm]	Werkzeugspannsystem	Werkzeugaufnahme	Drehzahl Max. [U/min]	Drehdurchführung	Schmierung
VFS-600.100281	106	332	Zylindrisch	50	6.000	-	Fett
VFS-600.100001	147	348	HSK-C	63	12.000	•	Fett
VFS-600.100111	147	348	HSK-C	63	6.000	•	Fett
VFS-600.100206	147	337	Zylindrisch	Sonder	6.000	-	Fett
VFS-600.100224	147	348	HSK-C	63	6.000	•	Fett
VFS-600.100249	147	300	Zylindrisch	32	8.000	•	Fett
VFS-600.100265	147	361	HSK-C	63	6.000	•	Fett
VFS-600.100223	149	390	HSK-C	63	5.000	•	Fett
VFS-600.100228	149	390	HSK-C	80	5.000	•	Fett
VFS-600.100263	160	542	HSK-A	80	9.000	•	Fett
VFS-600.100094	180	641	HSK-A	100	5.000	•	Fett
VFS-600.100116	180	470	HSK-C	100	5.000	-	Fett
VFS-600.100117	180	470	HSK-C	100	3.000	-	Fett
VFS-600.100181	180	390	HSK-C	100	3.000	-	Fett
VFS-600.100220	180	470	HSK-C	63	8.500	-	Fett
VFS-600.100257	180	642	HSK-A	100	3.000	•	Fett
VFS-600.100264	180	470	HSK-C	100	3.000	•	Fett
VFS-600.100221	500	379	HSK-C	63	6.000	•	Fett

Riemenspindeln (rund)



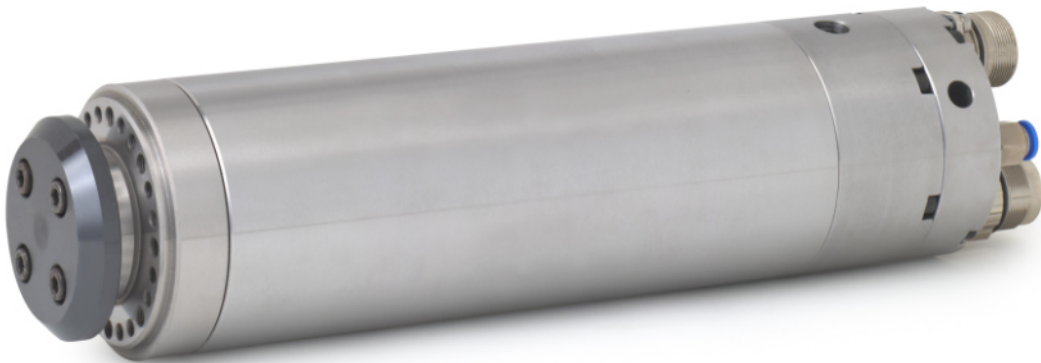
Mechanische Daten

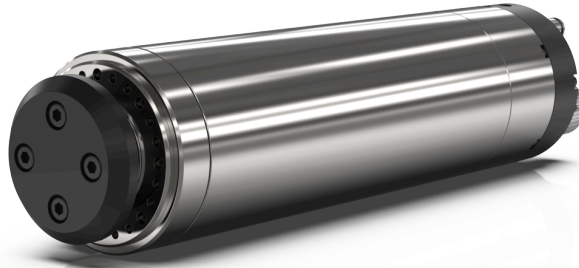
Art.-Nr.	Ø [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Werkzeug- aufnahme	Drehzahl Max. [U/min]	Drehdurchführung	
							Schmierung
4200.075.701	75	340	HSK-C	50	10.000	-	Fett
4200.090.704	90	516	HSK-C	50	15.000	•	Fett
VFS-600.100028	115	348	HSK-C	63	6.000	•	Fett
VFS-600.100149	115	348	HSK-C	63	12.000	•	Fett
VFS-600.100219	115	448	HSK-C	63	12.000	•	Fett
VFS-600.100271	115	350	HSK-C	63	6.000	•	Fett
VFS-600.100275	115	448	HSK-C	63	12.000	•	Fett
VFS-600.100153	140	498	HSK-C	63	2.500	•	Fett
6500.040.701	150	581	SK	40	10.000	•	Fett
6500.063.702	160	532,5	HSK-A	63	10.000	•	Fett
VFS-600.100244	160	390	HSK-C	63	5.000	•	Fett
5300.160.001.01	160	443	HSK-C	63	6.000	-	Fett
VFS-600.100272	180	470	HSK-C	100	5.000	•	Fett
5200.150.001.00	200	500	ASA	A5	3.000	-	Fett

ABRICHTEN



Abrichtspindeln sind leistungsstarke Motorspindelssysteme, die nach den neuesten Standards konstruiert wurden – speziell für das Abrichten mit rotierenden Werkzeugen. Ein Baukastensystem stellt sicher, dass die Spindeln problemlos in der gewünschten Konfiguration zusammengestellt werden können. Die Integration eines Drehgebers sowie einer Anschnittsteuerung ist jederzeit möglich.





Mechanische & elektrische Daten

Art.-Nr.	Ø [mm]	Länge [mm]	Werkzeug- spannsystem	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	Drehzahl Max. [U/min]	Nenn Drehzahl [U/min]	Strom [A]			Schmierung
VFA-190.00204	72	320	Ø40	0,5	0,3	16.900	16.600	1,7	•	•	Fett
VFA-190.00404	90	360	Ø40	1,2	0,8	14.500	14.300	3,0	•	•	Fett
VFA-190.100015	90	375	Ø40	1,2	0,8	15.000	14.300	3,0	-	-	Fett
2590.080.001.01	126	178	HSK-C63	3,0	0,6	50.000	50.000	8,0	-	-	Fett
2590.080.002.01	80	250	Ø40/Ø78	2,1	1,0	19.400	19.400	5,5	•	•	Fett

 Schallemission
Drehgeber

Sonderspindeln

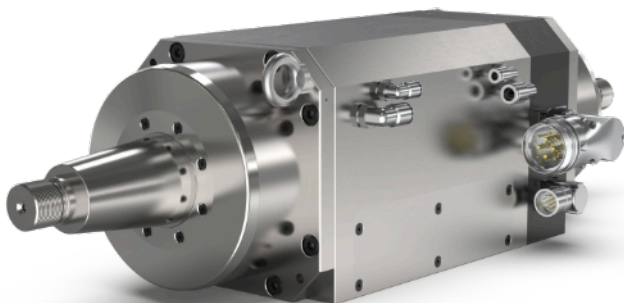
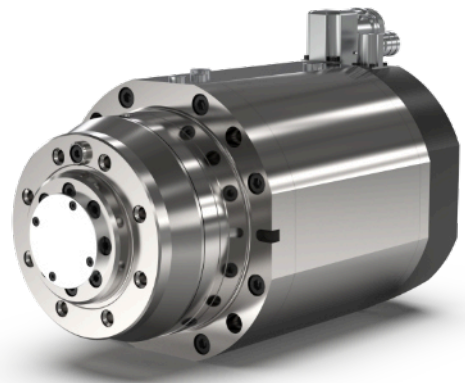
Auch bei kleinen Stückzahlen sind wir Ihr Partner für maßgeschneiderte Lösungen und innovative Spindelsysteme.

Ob für Rundlaufanwendungen, spezielle Schleifprozesse oder Prüfstände – wir bieten die passende Spindel für Ihre Anwendung. Sollte keine Standardlösung verfügbar sein, entwickeln wir kurzfristig ein individuelles Konzept aus unserem Portfolio, exakt abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

Teilen Sie uns einfach Ihre Spezifikationen mit. Wir erstellen für Sie einen technischen Entwurf sowie ein passendes Angebot für die gewünschte Stückzahl.

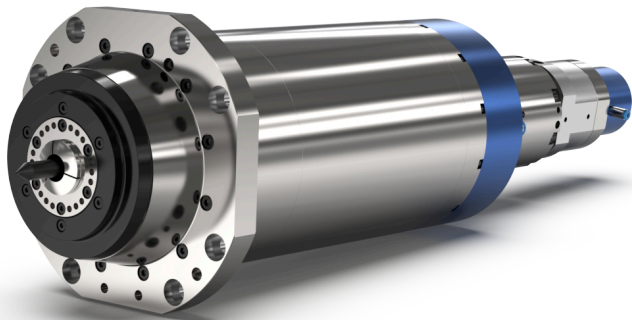
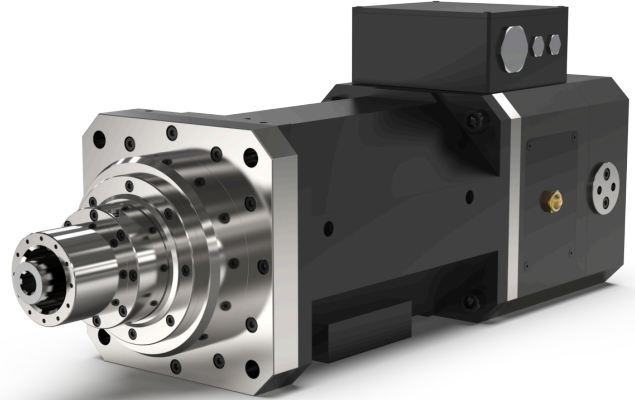
Beispiele für gefertigte kundenspezifische Spindeln:

Schleifspindel mit Flanschhalterung A6 für große Schleifscheiben.
Ein automatisches Auswuchtsystem kann optional integriert werden. Zudem ist die Ausführung mit Encoder zur Stillstandsüberwachung möglich.

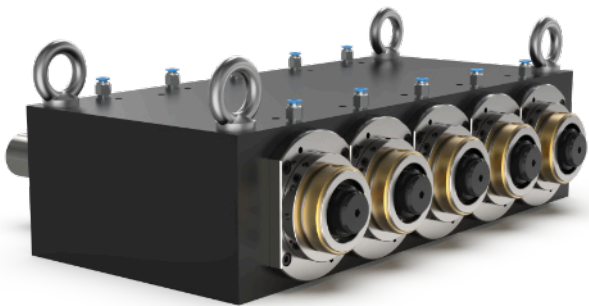


Schleifspindel mit zwei Kegeln zur Aufnahme von Schleifscheiben mit einem Durchmesser von bis zu 500 mm und einer Breite von 110 mm, ausgelegt für das Außenrundscheifen. Das hohe Motordrehmoment von 47 Nm ermöglicht die zuverlässige Ausführung einer Vielzahl von Schleifaufgaben.

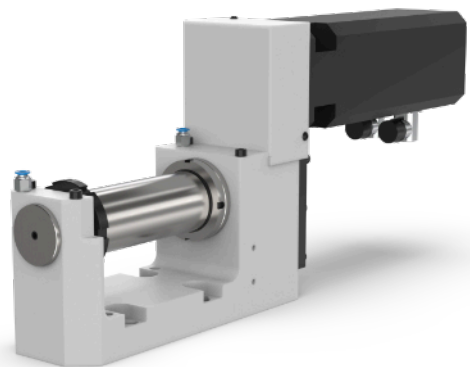
Hochmoderne Elekterspindel mit zwei unabhängig voneinander rotierenden Wellen und Keilnuten zur sicheren Aufnahme von Fräsköpfen.
Ein magnetischer Encoder ermöglicht hochpräzise Drehbewegungen und eine exakte Positionierung.



Elekterspindel für die Drehbearbeitung mit integriertem Elektromotor.
Das Werkstück wird über eine Spannzange gespannt, der Auswurf erfolgt mittels pneumatischem Reitstock. Ein Hydraulikzylinder sowie eine integrierte Drehdurchführung ermöglichen die Versorgung mit Luft und Kühlmittel durch die Achse.



5-spindliger Mehrspindel-Bohrkopf



Abrichtspindel für spitzenloses Schleifen

Zubehör

Unser Angebot umfasst nicht nur hochwertige Spindeln, sondern auch ein umfassendes Sortiment an Präzisionszubehör zur optimalen Leistungssteigerung von Maschinensystemen. Wir wissen, dass die Effizienz von Elektro- und mechanischen Spindeln maßgeblich von den zugehörigen Komponenten abhängt. Daher wird jedes Zubehör nach denselben strengen Qualitätsstandards und mit minimalen Toleranzen wie unsere Kernprodukte entwickelt. Die Verwendung unseres Zubehörs gewährleistet eine optimale mechanische Integration, reduziert Stillstandszeiten und trägt zur Verlängerung der Lebensdauer von Lagern und Getriebekomponenten bei.

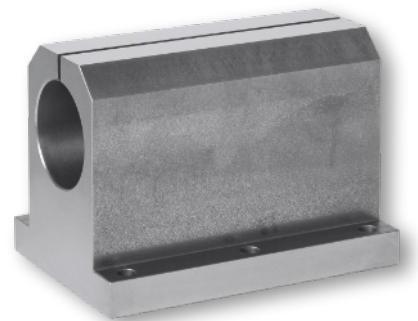
Schleifscheibenflansche

Unsere Flansche sind so konstruiert, dass sie eine perfekte Schnittstelle zwischen der Schleifscheibe und der Spindel gewährleisten. Hergestellt aus hochfesten Materialien und präzisionsbearbeitet, garantieren sie maximale Planheit und eine einwandfreie Auswuchtung. Sie sind unerlässlich, um Vibrationen zu minimieren und erstklassige Oberflächengüten sicherzustellen.



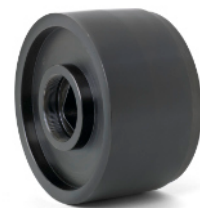
Spindelhalter

Unsere Spindelhalter garantieren die bestmögliche Stabilität und Präzision während des Bearbeitungsprozesses mit unseren Spindeln. Diese Halter werden aus spannungsarm geglühtem GG25-Material (Grauguss) gefertigt. Die Montagefläche ist geschliffen, um eine Parallelität von 0,01 mm zur Aufnahmebohrung für die Spindel zu gewährleisten.



Riemenscheiben

Wir bieten kalibrierte Riemenscheiben für die Kraftübertragung an, die für den Hochgeschwindigkeitsbetrieb optimiert sind. Erhältlich in verschiedenen Profilen und Materialien, um spezifischen Drehmoment- und Drehzahlanforderungen gerecht zu werden.



SPIN YOUR SUCCESS!

www.spindlemasters.com

● Hugo Reckerth GmbH
Raiffeisenstrasse 15
D-70794 Filderstadt-Bonlanden
+49 711 722579-0
info@reckerth.de

● MB Spindle Technology GmbH
Alexander-Wiegand-Straße 8
D-63911 Klingenberg am Main
+49 9372 94839-10
info@mb-spindle.com

● RPM Technologie Srl
Via Palazzolo 13
I-25037 Pontoglio
+39 030 7760771
info@rpmtecnologie.com



gültig ab Mai 2026

