

Ein zukunftsweisendes Angebotsspektrum.

A future-oriented range of products.

Der neue 5-Achs-Fräskopf bedeutet eine weitere, fortschrittliche Erweiterung unseres Angebotsspektrums. Erfahren und innovativ positionieren wir uns als internationaler Qualitätsentwickler und -hersteller von Motor-, Riemen- und Sonderspindeln. Ergänzt wird das Reckerth-Leistungsangebot durch zuverlässige Effizienz im After Sales- und Reparaturbereich. Unsere Systemkompetenz untermauert die unternehmensweite Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008.

The new 5-axis routing head represents another big step forward in the expansion of our range of products. With our experience and innovation, we are positioning ourselves as an international designer and manufacturer of high-quality motor, belt and special spindles. The Reckerth range of services is backed up reliably and efficiently by our aftersales and repair departments. Our system competence is the basis for company-wide certification according to DIN EN ISO 9001:2008.



Hugo Reckerth GmbH

Hugo Reckerth GmbH

Raiffeisenstrasse 15
D-70794 Filderstadt - Bonlanden

Phone: +49 711 722 579 0
Fax: +49 711 722 579 29
info@reckerth.de
www.reckerth.de



tool
Individual Spindle Solutions.
of the **tools**



GOOD NEWS

Die Fräskopf-Innovation von Reckerth.

3-Achs-Maschine + 2-Achs-Kopf

**The routing head innovation
from Reckerth.**

3-axis-machine + 2-axis-head



Hugo Reckerth GmbH

**Vom einfachen Bohren bis hin zur
5-Achs-Bearbeitung hochkomplexer
Freiformflächen.**

Neue technologische und wirtschaftliche Bewegungsfreiheit.

**From simple drilling to 5-axis machining
of highly complex free-form surfaces.**

*New technological and economical freedom
of movement.*

Die neuen Fräskopf-Lösungen von Reckerth. Innovative Technologie, die anforderungsspezifische Unabhängigkeit mit bestmöglichen Bearbeitungswerten verbindet.

Die Kombination einer 3-Achs-Maschine mit einem 2-Achs-Kopf bietet Ihnen praktisch unendliche Möglichkeiten der Werkstückbearbeitung. Eingesetzt werden dabei zwei Fräskopf-Modelle: der Gabelkopf sowie der kardanische Arbeitskopf. Ihnen kommt entscheidende Bedeutung zu. Denn der Fräskopf als verhältnismäßig kleine Baugruppe hat den größten Einfluss auf die Produktionsfaktoren

Geschwindigkeit, Oberflächengüte, Zerspanvolumen, Wirtschaftlichkeit, Materialauswahl.

The new routing head solutions from Reckerth. Innovative technology combining requirement-specific independence with the best possible machining results.

The combination of a 3-axis machine with a 2-axis head provides you with practically infinite possibilities for machining a workpiece. Two routing head models are used here: the fork head and the cardanic working head. They are of crucial importance. Because the routing head has, as a relatively small sub-assembly, the greatest influence on the production factors

**speed, surface quality, stock removal volume,
economy, material selection.**

Leistungsdaten Frässpindeln.

[gültig für Gabelkopf +
Kardanischer Arbeitskopf]

Performance data for routing spindles.
(valid for fork head + cardanic working head)

Technische Daten Gabelkopf

Technical data
Fork head

Technische Daten Kardanischer Arbeitskopf

Technical data
Cardanic working head

Schwenkbereich C-Achse:

Swivel range C axis:

Verdrehsteifigkeit Rotation stiffness	+/- 360°	+/- 360°
Verdrehspiel (Doppelritzel vorgespannt) Rotation play (double pinion prestressed)	400 Nm/arcmin	800 Nm/arcmin

Verdrehspiel
(Doppelritzel vorgespannt)

Nenn Drehmoment Nominal torque	0	0
Maximales Drehmoment Maximum torque	140 Nm	216 Nm

Maximales Drehmoment

Schwenkgeschwindigkeit Swivel speed	360°/s	360°/s
--	--------	--------

Schwenkbereich B-Achse:

Swivel range B axis:

Verdrehsteifigkeit Rotation stiffness	+/- 135°	+/- 180°
Verdrehspiel Rotation play	140 Nm/arcmin	280 Nm/arcmin

Verdrehspiel

Nenn Drehmoment Nominal torque	0	0
Maximales Drehmoment Maximum torque	216 Nm	162 Nm

Maximales Drehmoment

Schwenkgeschwindigkeit Swivel speed	270°/s	180°/s
--	--------	--------

Positioniergenauigkeit:

Positioning accuracy:

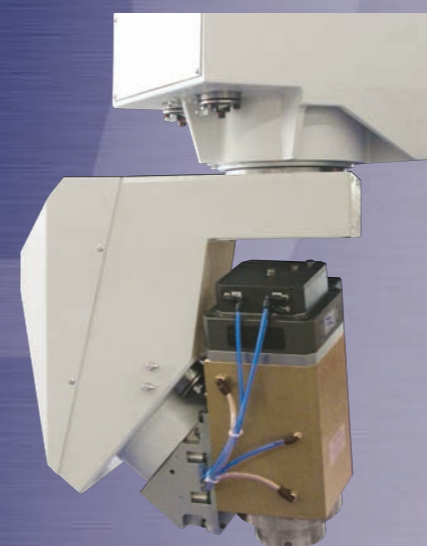
Gewicht: Weight:	+/- 0,01°	+/- 0,01°
---------------------	-----------	-----------

Gewicht:

	–	250 kg
--	---	--------



Gabelkopf.
Fork head.



Kardanischer Arbeitskopf.
Cardanic working head.

Spindelmodell Spindle type

Spindelmodell Spindle type	Max. Drehzahl (U/min) Max. speed (rpm)	Nom. Drehzahl (U/min) Nom. speed (rpm)	Max. Leistung in S1 Max. output in S1	Max. Drehmom. in S1 Max. torque in S1
RF-HSK-F32 (60/4,6)	60.000	59.400	4,6 kW	0,74 Nm
RF-HSK-F40 (40/12)	40.000	33.000	12 kW	3,45 Nm
RF-HSK-F63 (24/14)	24.000	18.000	14 kW	7,26 Nm
RF-HSK-F63 (24/15)	24.000	10.000	15 kW	14,52 Nm
RF-HSK-F63 (24/24)	24.000	5.850	24 kW	39,11 Nm

Charakteristik der Spindeln / Spindle characteristics

Bearbeitungs-Typ: Machining type:	Fräsen, Bohren Routing, drilling
Arbeitsrichtung: Work direction:	Radial und axial Radial and axial
Drehrichtung: Rotation direction:	Links und rechts Counter-clockwise and clockwise
Kugellagerschutz: Ball bearing protection:	Sperrluft 0,4 bar Air curtain 0.4 bar
Motorkühlung: Cooling:	Wasser Water
Kugellager-Schmierung: Ball bearing lubrication:	Fett Grease
Encoder / Encoder:	TTL oder sin/cos 1 Vss / TTL or sin/cos 1 Vpp
Thermofühler: Thermo-sensor:	PTC/KTY PTC/KTY
Werkzeugwechsel: Tool changing:	Pneumatisch Pneumatically
Sensorik: Sensor system:	Überwachung, Werkzeugwechsel Monitoring, tool change